



اسکرابر مدل DP 12050B/E

توضیحات محصول

ساختار کلی استفاده از اسکرابر ها این گونه است که با بهره گرفتن از برس، دو مخزن آب کثیف و آب تمیز و لاستیک تی عملیات شستشو را انجام میدهد. هنگامی که برس به کمک محلول شوینده و آب زمین را شستشو میدهد، هم زمان سامانه مکش در قسمت انتهایی دستگاه (خشک کن) فعال شده، آب و آلودگی را جمع آوری کرده و در مخزن آب کثیف نگه میدارد که پس از پر شدن به سهولت توسط کاربر تخلیه می گردد. به این ترتیب آبی که برای شستشو مصرف شده دوباره وارد چرخه شستشو نمی شود و بر خلاف روش سنتی (سطل و تی) به جای آن که آلودگی از نقطه ای به نقطه دیگر منتقل شود، به طور کامل از روی زمین حذف می گردد.

همچنین کاربران محترم میتوانند جهت نظافت بهتر از محلول های ضد عفونی کننده مانند الکل نیز در مخزن آب تمیز خود استفاده کنند.

کاربرد دستگاه:

امروزه مدیران ارشد سازمان ها و صنایع مختلف برای صرفه جویی در زمان و هزینه و کارایی بهتر و همچنین بهبود عملکرد و انرژی نیروهای خدماتی خود از این دستگاه ها در جهت تسریع در سرعت عمل و کیفیت بهتر در نظافت بخش های مختلف محیط های کاری خود استفاده میکنند.

این دستگاه مناسب برای استفاده در محیط های کوچک تا بزرگ میباشد. از جمله بخش های مختلف مراکز تولید، کارخانه ها، سازمان ها، ادارات، بیمارستان ها، دانشگاه ها، مراکز خرید و فروشگاه ها، سالن های ورزشی، رستوران ها و در صنایع فولاد و معادن و پتروشیمی و پالایشگاه ها علاوه بر استفاده در سالن های اداری میتوان از کاربرد بهینه این دستگاه جهت نظافت انبارهای خود و انواع کارگاه ها نیز استفاده نمود.

مشخصات فنی:

این دستگاه دارای یک برس با عرض ۵۰ سانتی متر جهت شستشوی سطوح میباشد.

در قسمت انتهایی این دستگاه یک تیغه ی منحنی شکل وجود دارد به همراه یک جفت لاستیک از جنس لاتکس که جهت جمع آوری آب بازیافتی بروی سطح کاربرد دارد، عرض این تیغه ی منحنی شکل ۷۸ سانتی متر میباشد.

این دستگاه دارای ۲ مخزن از جنس پلی اتیلن میباشد که مخزن آب تمیز آن با ظرفیت ۴۰ لیتر و مخزن آب بازیافتی آن با ظرفیت ۵۰ لیتر میباشد که مخزن های این دستگاه قابل جدا شدن و شستشو می باشند.

این دستگاه دارای ۲ باتری با ظرفیت ۱۵۰ آمپر بر ساعت می باشد که با ولتاژ ۲۴ دی سی کار میکند.

میزان صدای این دستگاه کمتر از ۷۰ دسی بل میباشد.

سرعت حرکت این دستگاه تا ۵ کیلومتر بر ساعت میباشد.

وزن این دستگاه ۱۷۴ کیلوگرم میباشد.

طول دستگاه ۱۱۸ سانتی متر و عرض دستگاه ۷۸ سانتی متر و ارتفاع آن ۹۰ سانتی متر میباشد.

این دستگاه بطور متوسط در مدت زمان یک ساعت قابلیت نظافت ۳۰۲۰ متر مربع را دارد.

از دیگر ویژگی های این دستگاه میتوان به قابلیت شستشو و خشک کردن زمین بصورت هم زمان ، سهولت جا به جایی با آسانسور، سهولت در پر و خالی کردن مخازن و شستشوی آنها دانه ی مقاوم در برابر ضربه و مواد شوینده ، تیغه ی خشک کن ضد زنگ و منحنی شکل، شیر کنترل حجم آب مصرفی روی برس ها، قابلیت تعویض بدنه دستگاه و سهولت در تعمیر قسمت های داخلی ، قابلیت نظافت و شستشوی انواع سطوح اپوکسی و موزاییک و سنگ و سرامیک، طراحی کاور برس ضد ضربه و چرخ های محافظتی رو برس و تیغه ی خشک کن، دارای سویچ جهت ممانعت از روشن کردن توسط افراد متفرقه، دارای چرخ های ضد سایش.

جدول اطلاعات محصول:

مدل باتری دار	مدل کابلی	واحد	پارامتر
500	500	mm	عرض شستشو
780	780	mm	عرض تیغه خشک - کن
3020	3020	m ² /h	مساحت تحت پوشش
۱	۱	-	تعداد برس
40	40	L	مخزن آب تمیز
50	50	L	مخزن آب کثیف
پلی اتیلن	پلی اتیلن	-	جنس مخزن
24DC	220AC	V	ولتاژ
900×780×1180	900×780×1180	mm	ابعاد(LWH)
174	110	kg	وزن خالص
≤ 70	≤ 70	db	میزان صدا

تهیه شده توسط شرکت درسا تهران

[HTTPS://DORSAPUMP.COM/](https://dorsapump.com/)